



**UN'AZIENDA PER TUTTI I PROBLEMI
DELLA DEPURAZIONE E DEL TRATTAMENTO
DELL'ACQUA**



**A COMPANY FOR ALL THE
PROBLEMS ABOUT WATER
PURIFICATION AND TREATMENT**





La ZANASI IMPIANTI SNC costruisce e commercializza ormai da oltre venti anni impianti di trattamento di acque di scarico della lavorazione lapidea, utilizzando un filtro pressa automatico, di caratteristiche estremamente innovative, specificamente progettato per i fanghi reflui dalle lavorazioni del marmo e del granito, concepito insieme alla DELTAACQUE di Firenze.

Gli impianti sono stati realizzati ormai per tutti i mercati del mondo, dagli Stati Uniti alla Cina, dai paesi dell'America del Sud ai Paesi Arabi, senza trascurare numerosi paesi europei, come Portogallo, Spagna, Francia ed Inghilterra. L'Azinda opera in tutti i campi del trattamento della acque, coprendo per intero il ciclo di utilizzo delle acque:

Progettazione e costruzione di macchine ed impianti per il trattamento delle acque reflue dell'industria lapidea (taglio e lavorazione di marmo e pietre); Costruzione di impianti di addolcimento e trattamento acque primarie per uso industriale.

Costruzione di impianti e apparecchiature per l'addolcimento delle acque civili; Costruzione di impianti di potabilizzazione per acquedotti; Costruzione di impianti di depurazione di acque di scarico civile, finalizzati ad uso di insediamenti abitativi o di insediamenti industriali; Costruzione di impianti di depurazione di acque di scarico industriali: industria galvanica, industria farmaceutica, industria ceramica, industria alimentare; Costruzione di impianti di demineralizzazione per uso industriale

The ZANASI IMPIANTI S.N.C. has made and dealt in treatment plants for waste water coming from stone processing for over 20 years, using an automatic filter press, having very innovative characteristics and specifically designed for sludge coming from marble and granite processing. This equipment was carried up together with the company DELTA ACQUE of Florence.

The treatment plants have been realized for all the world markets, from the U.S.A. to China, from South America Countries to Arabian Countries and of course for Europe and specifically for Portugal, Spain, France and England.

The group works in all fields of water treatment, covering the whole cycle of water utilization:

Planning and construction of machines and plants for waste water treatment of marble and granite industry (marble and stone processing); Costruzione of softening and treatment of primary water for industrial use; Construction of softening plants and equipments for civil water; Construction of potabilization plants for aqueducts;

Construction of depuration plants for water coming from civil discharge and inhabited places; Construction of depuration plants for industrial effluents: Galvanic industry; Pharmaceutic industry; Ceramics industry; Food industry; Construction of demineralization plants for industrial use.



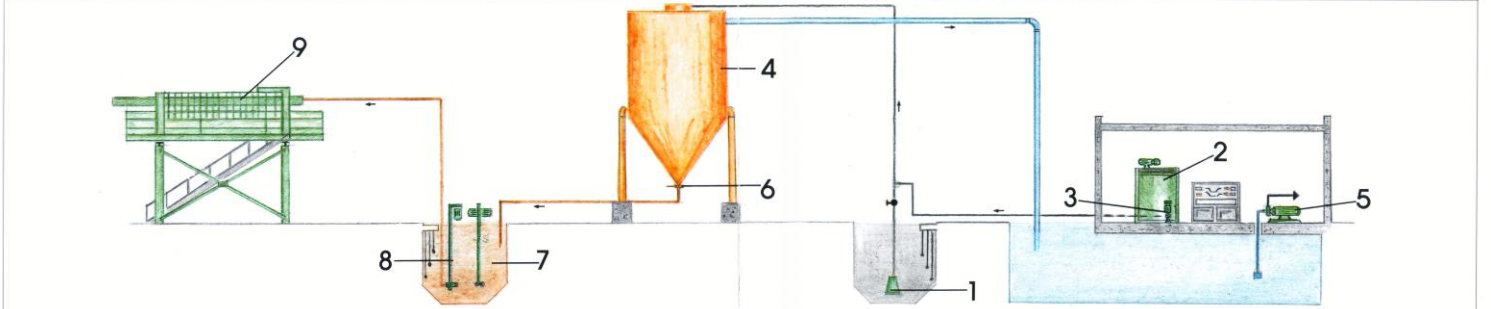
Fiera internazionale Marmi e Macchine Carrara 2004



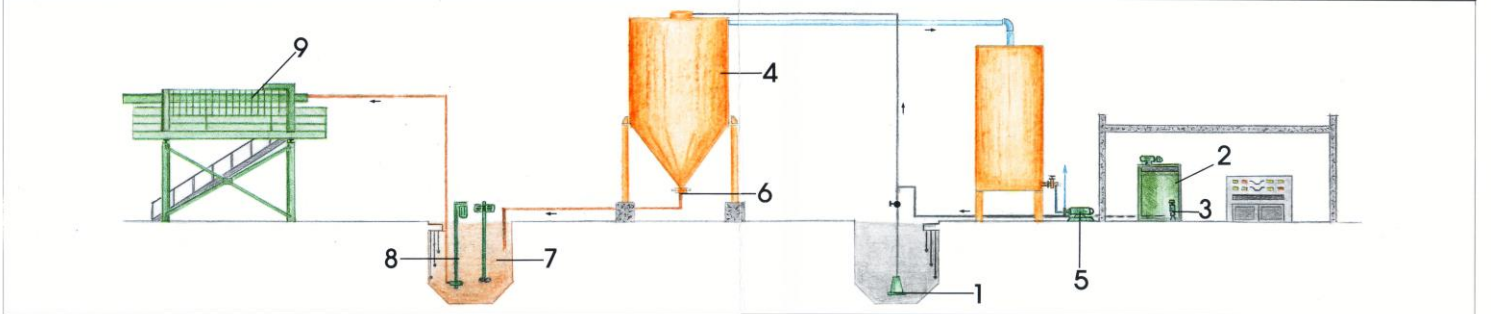
IMPIANTI DI CHIARIFICAZIONE

CLARIFICATION PLANT

IMPIANTO CHIARIFICAZIONE CON FILTRO PRESSA E VASCA ACQUA CHIARA CLARIFICATION PLANT WITH FILTER PRESS AND CLARIFIED WATER BASIN



IMPIANTO CHIARIFICAZIONE CON FILTRO PRESSA E STOCC. ACQUA CHIARA CLARIFICATION PLANT WITH FILTER PRESS AND CLARIFIED WATER STORAGE



La pompa fanghi (1) solleva le acque torbide affluenti dalla segheria o dal laboratorio e le invia al decantatore statico. Durante il percorso l'acqua torbida riceve il dosaggio della soluzione flocculante opportunamente preparata nel contenitore (2). La pompa dosatrice (3) inietta, in funzione della portata d'acqua, la quantità di soluzione necessaria al processo di flocculazione. L'acqua torbida entra quindi nel decantatore (4) attraverso il cilindro interno. Il fango si deposita nel cono di fondo del decantatore, mentre l'acqua limpida risale il corpo cilindrico e tracima nello stramazzo, dal quale viene rinviata mediante la pompa (5) alla segheria o al laboratorio. I fanghi vengono estratti per gravità in modo discontinuo mediante la valvola automatica di scarico fanghi (6) e raccolti nel pozzo fanghi (7) dal quale, mediante la pompa (8) vengono inviati al filtro pressa (9) per la disidratazione. Le acque tecnologiche sono per la maggior parte recuperate.

The sludge pump (1) raises the waste waters from the sawmill or the workshop and carries them to the static type settler. Under way the waste water is added with the flocculant which is specifically prepared inside the flocculant solution tank (2). Depending on the water flowrate, the metering pump (3) injects the flocculant amount needed to the flocculation process. Now, the waste water enters the settler (4) via the internal cylindrical channel. The sludge settles on the bottom cone, whilst the clarified water runs in the annulus and overflows into the weir; from which the clarified water is recirculated (5) to the sawmill or workshop. The sludges are intermittently extracted by gravity through the automatic sludge discharge valve (6) and collected inside the sludge well (7) from where they are handled, via a dedicated pump (8), to the filter press (9) for dehydration. The technological waters are recovered.



DELTAACQUE

del Dr. Alberto Cavallucci

I-50145 FIRENZE (ITALIA)

Via della Treccia 37

Telefono: +39 055 319 554 - +39 055 319 555

Telefax: +39 055 316 441 - E-mail: deltaacque@tin.it

info@deltaacque.it - Sito Web: <http://www.deltaacque.it>

